

DIN/TR 55684

ICS 25.220.10; 91.080.13

Ersatz für
DIN/TR 55684:2020-09**Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen –
Prüfung von Oberflächen auf visuell nicht feststellbare Verunreinigungen
vor dem Beschichten**

Corrosion protection of steel structures by protective paint systems –
Testing of surfaces before application of coating materials for containments that cannot be
detected visually

Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture –
Évaluation des surfaces avant l'application de revêtements pour la détermination des
impuretés visuellement indétectables

Gesamtumfang 16 Seiten

DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Anforderungen an die Prüfverfahren	6
5 Prüfverfahren	7
5.1 Vorbemerkungen.....	7
5.2 Nachweis löslicher Salze	8
5.2.1 Allgemeines	8
5.2.2 Probenahme und Probenaufbereitung.....	8
5.2.3 Messverfahren	9
5.2.4 Bewertung der Ergebnisse	9
5.3 Nachweis von Ölen, Fetten und Wachsen	12
5.3.1 Allgemeines	12
5.3.2 Messverfahren	12
5.4 Nachweis von Staub	14
5.4.1 Allgemeines	14
5.4.2 Probenahme und Messverfahren	14
5.4.3 Bewertung der Ergebnisse	14
5.5 Abschätzung von Feuchte auf der Oberfläche.....	15
Literaturhinweise.....	16

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Unterarbeitsausschuss NA 002-00-10-04 UA „Oberflächenvorbereitung und -prüfung“ im DIN-Normenausschuss Beschichtungsstoffe und Beschichtungen (NAB) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Technische Reporte sind nicht Bestandteil des Deutschen Normenwerks.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN SPEC 55684:2018-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) 4.2.3.3 „pH-Wert-Messung“ gestrichen;
- b) Schritt 2 in 5.2.4 konkretisiert;
- c) Tabelle 1 in zwei Tabellen zur besseren Lesbarkeit aufgeteilt;
- d) in Tabellen 1 bis 3 die Korrosivitätskategorien C2 bis C4 zusammengefasst und CX (offshore) sowie Immersionskategorie Im4 ergänzt;
- e) in Tabellen 1 bis 3 die Schutzdauern L, M und H in einer Zeile zusammengefasst;
- f) 4.3.2 „Probenahme“ gestrichen;
- g) in Tabelle 4 (ehem. Tabelle 3) die Spalte „im Einzelfall entscheiden“ gestrichen;
- h) in Tabelle 4 „Prüfung mittels Testtinten“ neu aufgenommen und Nachweisverfahren „Lösemittel-extraktion“ und „Verbrennung“ gestrichen;
- i) Dokument redaktionell überarbeitet.

Gegenüber DIN/TR 55684:2020-09 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) in 5.2.4, Schritt 4, wurde der Grenzwert von 30 $\mu\text{S}/\text{cm}$ auf 300 $\mu\text{S}/\text{cm}$ geändert;
- b) die Verweisung in Abschnitt 4, g), wurde von Nr. 5.3.1 in Nr. 4.3.1 geändert.

Frühere Ausgaben

DIN-Fachbericht 28: 1990, 2002
 DIN SPEC 55684: 2018-07
 DIN/TR 55684: 2020-09